

AmB



MUNICÍPIO DO SEIXAL
CÂMARA MUNICIPAL

Rua Fernando de Sousa, 2 2840-515 SEIXAL
Tel. 21 227 67 00 / 21 227 65 00 - Fax 21 222 22 96
NIPC 680 013 679

Exmo. Senhor
Presidente da Assembleia da República
Palácio de São Bento

1249-068 LISBOA

| |
|---------------------------------------------------|
| Assembleia da República Gabinete do Presidente |
| N.º de Entrada: <i>12</i> |
| Classificação: <i>15.03</i> |
| Data: <i>05.1.03</i> |

Sua Referência
OFIC. N.º
P.º N.º

Sua Data

Nossa Referência
OFIC. N.º *475*
P.º N.º

Data de Expedição
29-12-004

Assunto: **Resposta ao Requerimento nº 7/IX/3ª**

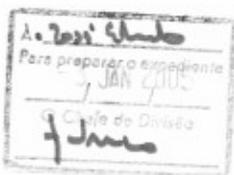
deb. Luís Rodrigues Manuel Fernandes Clara Cordeiro Bruno Vitoriano Leonor Roque

Na sequência do requerimento em epígrafe cumpre-nos informar o seguinte:

A Estação de Tratamento de Águas Residuais da Quinta da Bomba, localizada em Miratejo, Freguesia de Corroios, Concelho do Seixal entrou em funcionamento em 1994, resultante de um planeamento estratégico conjunto e respectivo investimento por parte dos Municípios do Seixal e Almada.

A localização actual da referida ETAR na localidade de Miratejo, não foi a primeira escolha dos Municípios. Com o intuito de a instalar fora do perímetro urbano foi proposta a sua localização para a Ponta dos Corvos. Esta pretensão foi negada pelo Governo de então através do Ministério da Defesa, tendo-se optado pela actual localização, que implicou desenvolver um conjunto de medidas por forma a reduzir os impactes negativos que uma instalação deste tipo sempre acarreta.

Passados 10 anos, a tecnologia na área do tratamento de águas residuais tem conhecido um enorme desenvolvimento e a ETAR da Quinta da Bomba edificada com a tecnologia de então, necessita de uma actualização, apesar do excelente trabalho desenvolvido pelos Municípios na gestão e manutenção da mesma. Deste modo, estão previstos para 2005 investimentos que permitirão reduzir significativamente os impactes negativos ao nível dos odores desagradáveis, sentidos pontualmente pela população de Miratejo, na envolvente da referida ETAR.



Por determinação de Sua Excelência

o Presidente, R. a' Daples

05.01.03

[Signature]



MUNICÍPIO DO SEIXAL
CÂMARA MUNICIPAL

Rua Fernando de Sousa, 2 2840-515 SEIXAL
Tel. 21 227 67 00 / 21 227 65 00 - Fax 21 222 22 96
NIPC 680 013 679

Importa ainda referir que se encontram previstos, no âmbito da Empresa Multimunicipal para o Tratamento de Águas Residuais da Península de Setúbal – SIMARSUL, investimentos substanciais que permitirão realizar uma intervenção de fundo na ETAR conferindo-lhe uma actualização tecnológica e elevados níveis de tratamento. Estes investimentos previstos em 2001, têm estado congelados devido à não efectivação da referida Empresa por parte do Governo, tendo apenas sido assinado o Contrato de Concessão entre este último e a SIMARSUL no passado dia 17 de Dezembro de 2004, adiando investimentos extremamente necessários que permitirão não só incrementar a qualidade ambiental da ETAR da Quinta da Bomba, como concluir o Plano Geral de Saneamento do Município do Seixal, conferindo ao Concelho uma total cobertura no respeitante à recolha e tratamento dos efluentes domésticos, contribuindo assim para a melhoria da qualidade de vida dos munícipes e para preservação do património ambiental.

Com os melhores cumprimentos

O Presidente da Câmara Municipal do Seixal

Alfredo Monteiro

